

	Allgemeines Technisches Datenblatt General technical data sheet		TD 7.2 QM 02
			Rev.: 1 Ausgabe: 22.09.2020
	erstellt: QW	geprüft: VM	Seite 1 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Standard-Rezeptur Auto/ Recipe Automotive

Artikel/ Article:

Leder mit nubukartiger Oberfläche

Merkmal Characteristics	Testmethode/Spezifikation Test method/Specification	Messwerte/Einheit Measured data/Unit
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 2589	gemäß Anforderungen <i>as per requirement</i>
Flächengewicht <i>Mass per unit area</i>	DIN EN ISO 12127	800 – 1.100 g/cm ²
Fettgehalt <i>Fat content</i>	DIN EN ISO 4048	8 – 13 %
pH-Wert <i>pH-value</i>	DIN EN ISO 4045	min. 3,5 pH
Zurichtdicke <i>Thickness of finish</i>	DIN EN ISO 17186	max. 150 µm
Weiterreißkraft <i>Tear strength</i>	DIN EN ISO 3377-1	≥ 25 N
Stichausreißkraft <i>Stitch tear resistance</i>	DIN EN ISO 23910	≥ 50 N
Höchstzugkraft Probekörper 2 <i>Tensile strength</i>	DIN EN ISO 3376 (Stab 1)	≥ 130 N
Bruchdehnung <i>Elongation at break</i>	DIN EN ISO 3376	35 – 70 %
Flexometer -Test <i>Flex resistance – flexometer method</i>	DIN EN ISO 5402-1	min. 100.000 Knickungen/ flexes
Verschleißfestigkeit - trocken <i>Taber abrasion -dry</i>	DIN EN ISO 17076-1	CS 10, 1 kg, ≥ 500 Touren/ <i>cycles</i>
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 12 N
Haftung der Zurichtung - nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Reibechtheit Veslic - trocken <i>Rubbing Fastness Veslic - dry</i>	DIN EN ISO 11640	2.000 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ grade 3-4
Reibechtheit Veslic - nass <i>Rubbing Fastness Veslic– wet</i>	DIN EN ISO 11640	500 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ grade 3
Reibechtheit Veslic - Schweißlösung <i>Rubbing Fastness Veslic - perspiration solution</i>	DIN EN ISO 11640	200 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ grade 3-4
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- trocken <i>Abrasion resistance Martindale - dry</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 1.000 Touren/ <i>cycles</i>

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>		TD 7.2 QM 02
			Rev.: 1 Ausgabe: 22.09.2020
	erstellt: QW	geprüft: VM	Seite 2 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Standard-Rezeptur Auto/ Recipe Automotive

Artikel/ Article:

Leder mit nubukartiger Oberfläche

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- Schweiß <i>Abrasion resistance Martindale - perspiration</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 100 Touren/ cycles
Brennverhalten <i>Flammability</i>	DIN 75200	B=0