



Allgemeines Technisches Datenblatt

General technical data sheet

TD 7.2 QM 04

Rev.: 1
Ausgabe: 11.04.2019

erstellt: QW

geprüft: VM

Seite 1 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:**Standard-Rezeptur Auto/ Recipe Automotive****Artikel/ Article:****Autoleder glatt oder genarbt, technische
Oberflächen – chromgegerbt oder chromfrei**

Merkmal Characteristics	Testmethode/Spezifikation Test method/Specification	Messwerte/Einheit Measured data/Unit
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 2589	1, 1-1,4 mm – auf Wunsch auch andere/ others on request
Flächengewicht <i>Mass per unit area</i>	DIN EN ISO 12127	800 – 1.100 g/cm ²
Fettgehalt <i>Fat content</i>	DIN EN ISO 4048	8 – 13 %
pH-Wert <i>pH-value</i>	DIN EN ISO 4045	min. 3,5 pH
Zurichtdicke <i>Thickness of finish</i>	DIN EN ISO 17186	120-140 µm
Weiterreißkraft <i>Tear strength</i>	DIN EN ISO 3377-1	≥ 25 N
Stichausreißkraft <i>Stitch tear resistance</i>	DIN EN ISO 23910	≥ 50 N
Höchstzugkraft Probekörper 2 <i>Tensile strength</i>	DIN EN ISO 3376	≥ 130 N
Bruchdehnung <i>Elongation at break</i>	DIN EN ISO 3376	35 – 70 %
Flexometer -Test <i>Flex resistance – flexometer method</i>	DIN EN ISO 5402-1	100.000 Knickungen/ flexes
Verschleißfestigkeit - trocken <i>Taber abrasion -dry</i>	DIN EN ISO 17076-1	CS 10, 1 kg, ≥ 500 Touren/ cycles
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 12 N
Haftung der Zurichtung - nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Lichtechtheit <i>Light fastness</i>	DIN EN ISO 105-B02	> Stufe/ grade 7
Reibechtheit Veslic - trocken <i>Rubbing Fastness Veslic - dry</i>	DIN EN ISO 11640	2.000 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic - nass <i>Rubbing Fastness Veslic– wet</i>	DIN EN ISO 11640	500 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic - Schweißlösung <i>Rubbing Fastness Veslic - perspiration solution</i>	DIN EN ISO 11640	200 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>	TD 7.2 QM 04
		Rev.: 1 Ausgabe: 11.04.2019
	erstellt: QW geprüft: VM	Seite 2 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Standard-Rezeptur Auto/ Recipe Automotive

Artikel/ Article:

**Autoleder glatt oder genarbt, technische
Oberflächen – chromgegerbt oder chromfrei**

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- trocken <i>Abrasion resistance Martindale - dry</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 1.000 Touren/ cycles
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- Schweiß <i>Abrasion resistance Martindale - perspiration</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 100 Touren/ cycles
<i>Anschmutz-/ Reinigungsverhalten</i> <i>Nach Anschmutzen</i>	VDA 230-212	Min. Note/ grade 2
<i>Anschmutz-/ Reinigungsverhalten</i> <i>Nach Reinigung</i>	VDA 230-212	Min. Note/ grade 3-4
Brennverhalten <i>Flammability</i>	DIN 75200	B=0