

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>		TD 7.2 QM 08
			Rev.: 2 Ausgabe: 03.05.2021
	erstellt: QW	geprüft: EN	Seite 1 von 1

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Standard-Rezeptur HELBOND /
Standard Recipe HELBOND

Artikel/ Article:

Alle Oberflächen/ All surfaces

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 2589	gemäß Anforderungen <i>as per requirement</i>
Verschleißfestigkeit - trocken <i>Taber abrasion -dry</i>	DIN EN ISO 17076-1	H 18, 1 kg, ≥ 1.000 Touren/ <i>cycles</i>
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Haftung der Zurichtung - nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 8 N
Dauerbiegeverhalten - trocken <i>Flexing endurance - dry</i>	DIN EN ISO 5402	≥ 80.000 Touren/ <i>cycles</i>
Lichtechtheit <i>Light - fastness</i>	DIN EN ISO 105-B02	Stufe/ <i>grade</i> 5
Reibechtheit Veslic – trocken <i>Rubbing Fastness Veslic - dry</i>	DIN EN ISO 11640	100 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ <i>grade</i> 4-5
Reibechtheit Veslic – nass <i>Rubbing Fastness Veslic– wet</i>	DIN EN ISO 11640	50 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ <i>grade</i> 4
Reibechtheit Veslic – pH 8 <i>Rubbing Fastness Veslic– pH 8</i>	DIN EN ISO 11640	20 Touren/ <i>cycles</i> min. Stufe/ <i>grade</i> 4