

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>		TD 7.2 QM 09-01
			Rev.: 0 Ausgabe: 16.07.2020
	erstellt: QW	geprüft: EN	Seite 1 von 1

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Standard-Rezeptur Mikrofaser /
Standard Recipe Microfaser

Artikel/ Article:

Koaguliertes Mikrofaser Vlies, FR Phosphor basierend, frei von Halogenen /
Coagulated microfiber fleece, FR phosphor-based, free of halogens

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 2589	1,1 – 1,2 mm
Weiterreißkraft <i>Tear growth</i>	DIN EN ISO 3377-1	≥ 25 N
Stichausreißkraft <i>Stitch tear resistance</i>	DIN EN ISO 23910	≥ 50 N
Höchstzugkraft längs <i>Tensile strength warp</i>	DIN EN ISO 13934-1	> 160 N
Höchstzugkraft quer <i>Tensile strength weft</i>	DIN EN ISO 13934-1	> 80 N
Dehnung längs <i>Elongation warp</i>	DIN EN ISO 13934-1	65% ±15%
Dehnung quer <i>Elongation weft</i>	DIN EN ISO 13934-1	130% ±15%
Verschleißfestigkeit - trocken <i>Taber abrasion -dry</i>	DIN EN ISO 17076-1	H 18, 1 kg, ≥ 1.000 Touren/ cycles
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 12 N
Haftung der Zurichtung - nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Dauerbiegefestigkeit <i>Flexing endurance</i>	DIN EN ISO 5402-1	100.000 Touren/ cycles
Reibechtheit Veslic – trocken <i>Rubbing Fastness Veslic - dry</i>	DIN EN ISO 11640	2.000 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic – nass <i>Rubbing Fastness Veslic– wet</i>	DIN EN ISO 11640	500 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic - Schweißlösung <i>Rubbing Fastness Veslic - perspiration solution</i>	DIN EN ISO 11640	200 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Materialzusammensetzung <i>Material composition</i>	DIN 60001	50 % PA 6.6, 50 % PU