

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>	TD 7.2 QM 10
		Rev.: 0 Ausgabe: 29.08.2018
	erstellt: QW geprüft: EN	Seite 1 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Maritimes Leder – Designgruppe 1
Maritime leather - Design group 1

Artikelausführung:
Article execution:

Dakota	<i>Maritim</i>	Mimosa	<i>Maritim</i>
Feinnappa	<i>Maritim</i>	Rambo	<i>Maritim</i>
Savanne	<i>Maritim</i>	Pearl	<i>Maritim</i>
Nappa	<i>Maritim</i>	Tissue	<i>Maritim</i>
Veneto	<i>Maritim</i>	Paisley	<i>Maritim</i>
Classico	<i>Maritim</i>	Canvera	<i>Maritim</i>
Harmony	<i>Maritim</i>	Savanne	<i>MC Maritim</i>
Flowers	<i>Maritim</i>	Mimosa	<i>MC Maritim</i>
3D Carbone	<i>Maritim</i>	3D Carbone	<i>MC Maritim</i>
Coramid	<i>Maritim</i>	Groove	<i>MC Maritim</i>
Groove	<i>Maritim</i>	Flowers	<i>BC Maritim</i>

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 2589	1,4-1,6 mm
Flächengewicht <i>Mass per unit area</i>	DIN EN ISO 2420	800 – 1.100 g/m ²
Dichte <i>Density</i>	DIN EN ISO 2420	0,8 – 1,0 g/cm ³
Fettgehalt <i>Fat content</i>	DIN EN ISO 4048	8 – 13 %
pH-Wert <i>pH-value</i>	DIN EN ISO 4045	min. 3,5 pH
Zurichtdicke <i>Thickness of finish</i>	DIN EN ISO 17186	max. 150 µm
Weiterreißkraft <i>Tear strength</i>	DIN EN ISO 3377-1	≥ 25 N
Stichausreißkraft <i>Stitch tear resistance</i>	DIN EN ISO 23910	≥ 50 N
Höchstzugkraft Probekörper 2 <i>Tensile strength</i>	DIN EN ISO 3376	≥ 130 N
Bruchdehnung <i>Elongation at break</i>	DIN EN ISO 3376	35 – 70 %
Verschleißfestigkeit - trocken <i>Taber abrasion -dry</i>	DIN EN ISO 17076-1	H 18, 1 kg, ≥ 1.000 Touren/ cycles
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 12 N
Haftung der Zurichtung – nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>	TD 7.2 QM 10
		Rev.: 0 Ausgabe: 29.08.2018
	erstellt: QW geprüft: EN	Seite 2 von 2

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Maritimes Leder – Designgruppe 1
Maritime leather - Design group 1

Artikelausführung:
Article execution:

Dakota	<i>Maritim</i>	Mimosa	<i>Maritim</i>
Feinnappa	<i>Maritim</i>	Rambo	<i>Maritim</i>
Savanne	<i>Maritim</i>	Pearl	<i>Maritim</i>
Nappa	<i>Maritim</i>	Tissue	<i>Maritim</i>
Veneto	<i>Maritim</i>	Paisley	<i>Maritim</i>
Classico	<i>Maritim</i>	Canvera	<i>Maritim</i>
Harmony	<i>Maritim</i>	Savanne	<i>MC Maritim</i>
Flowers	<i>Maritim</i>	Mimosa	<i>MC Maritim</i>
3D Carbone	<i>Maritim</i>	3D Carbone	<i>MC Maritim</i>
Coramid	<i>Maritim</i>	Groove	<i>MC Maritim</i>
Groove	<i>Maritim</i>	Flowers	<i>BC Maritim</i>

Merkmal Characteristics	Testmethode/Spezifikation Test method/Specification	Messwerte/Einheit Measured data/Unit
<i>Lichtechtheit</i> <i>Light fastness</i>	DIN EN ISO 105-B02	> Stufe/ grade 7
Reibechtheit Veslic - trocken <i>Rubbing Fastness Veslic - dry</i>	DIN EN ISO 11640	2.000 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic - nass <i>Rubbing Fastness Veslic – wet</i>	DIN EN ISO 11640	500 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Reibechtheit Veslic - Schweißlösung <i>Rubbing Fastness Veslic - perspiration solution</i>	DIN EN ISO 11640	200 Touren/ cycles min. Stufe/ grade 4-5
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- trocken <i>Abrasion resistance Martindale - dry</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 1.000 Touren/ cycles
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- Schweiß <i>Abrasion resistance Martindale - perspiration</i>	DIN EN ISO 17076-2	Min. 100 Touren/ cycles
Anschmutz-/ Reinigungsverhalten Nach Anschmutzen	VDA 230-212	Min. Note/ grade 2
Anschmutz-/ Reinigungsverhalten Nach Reinigung	VDA 230-212	Min. Note/ grade 3-4