

	Allgemeines Technisches Datenblatt <i>General technical data sheet</i>	TD 7.2 QM 21
		Rev.: 0 Ausgabe: 11.06.2025
	erstellt: QW geprüft: VM	Seite 1 von 1

Technisches Datenblatt:
Technical data sheet:

Innovera

Artikel/ Article:

Alle Oberflächen/ all surfaces

Merkmal <i>Characteristics</i>	Testmethode/Spezifikation <i>Test method/Specification</i>	Messwerte/Einheit <i>Measured data/Unit</i>
Stärke <i>Thickness</i>	DIN EN ISO 5084	1,1-1,4 mm
Flächengewicht <i>Mass per unit area</i>	DIN EN ISO 12127	880 - 980 g/cm ²
Zurichtdicke <i>Thickness of finish</i>	DIN EN ISO 17186	≤150 µm
Weiterreißkraft <i>Tear strength</i>	DIN EN 4674-1	Längs: ≥ 45N Quer: ≥ 55N
Reißfestigkeit <i>Tensile strength</i>	DIN EN ISO 13934-1	≥ 900 N
Bruchdehnung <i>Elongation at break</i>	DIN EN ISO 13934-1	Längs: ≥ 5N Quer: ≥ 3N
Dehnung bei 25 N <i>Elongation at 25N</i>	DIN EN ISO 13934-1	Längs: ≤ 5N Quer: ≤ 3N
Dehnung bei 50 N <i>Elongation at 50N</i>	DIN EN ISO 13934-1	Längs: ≤ 10N Quer: ≤ 8N
Dehnung bei 100 N <i>Elongation at 100N</i>	DIN EN ISO 13934-1	Längs: ≤ 30N Quer: ≤ 20N
Haftung der Zurichtung - trocken <i>Adhesion of finish - dry</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Haftung der Zurichtung - nass <i>Adhesion of finish - wet</i>	DIN EN ISO 11644	≥ 10 N
Biegefestigkeit nach Ballyflex <i>Resistance to bending (Ballyflex)</i>	DIN EN ISO 32100	20.000 Touren
Biegefestigkeit nach Ballyflex <i>Resistance to bending (Ballyflex)</i>	DIN EN ISO 32100	50.000 Touren
Reibechtheiten trocken 2.000 Touren <i>Rubbing fastness dry 2.000 cycles</i>	DIN EN ISO 11640	Stufe 4-5 (Graumaßstab)
Reibechtheiten nass 500 Touren <i>Rubbing fastness wet 500 cycles</i>	DIN EN ISO 11640	Stufe 4-5 (Graumaßstab)
Verschleißverhalten Martindale-Kugelplatte- trocken <i>Abrasion resistance Martindale - dry</i>	DIN EN ISO 17076-2	≥10.000 Touren/ cycles
Taber Abrieb 1000g Beladung, CS-17 Schleifmittel <i>Taber abrasion, 1000g loading, CS-17 abrasive</i>	ASTM D3384	≥ 500 Touren/cycles
Brennverhalten <i>Flammability</i>	DIN 75200	≤ 100 mm/ min